



CEMBRE

热转印打印机

MG4CN

CE



MG4



中文

使用和维护手册
(原装说明的翻译)

1.1 描述

Markingenius MG4CN 打印机旨在打印质量非常高且永久耐用的文本、标志、电气符号、二维码和任何类型的矢量图像。它配有一项有用的功能,即 Ribbon 色带节省系统,可以仅消耗打印所需的色带。

可靠性和稳定性使 MG4CN 能够被广泛使用,适合任何类型的应用。机载大触摸屏可以快速、轻松地管理打印项目。

CEMBREMG 系列的所有产品皆能够以超高速打印出黑白或彩色的 Windows 的 true type 字体。可以生产出 cliparts (剪贴画)、图纸、条形码和 bitmap,即使是极小尺寸也能做到。每个单色色带能够打印超过 300.000 个 MG-TPMF4x10mm 的标签,经计算可覆盖整个面积;取决于印刷媒体的种类并有赖于打印时间/成本的色带消耗优化系统,得以进一步改善,且自主性能够显著提升。打印好的标牌板可立即使用,因为色带的墨水会沉淀在印刷媒体上速干。

1.2 技术规格

打印机	类型	MG4CN
运行模式		热转印式的打印机
电源电压	V _~	24
电流	A	3.75
打印时间(打印一块完整的标签板)	秒	9
最高分辨率	DPI	300 x 600
最大可印范围	mm	140 x 110
运行温度	°C (°F)	+ 15 至 + 35 (从 + 59 至 + 95)
相对湿度(无冷凝)	%	30 至 80
尺寸(长x宽x高)	mm (inch)	409 x 236 x 240 (16.1 x 9.3 x 9.4)
重量	kg (lbs)	6,1 (13.4)
空气音隔音量 (UNI EN ISO 11202)		L _{pA} < 70 dB L _{pCPeak} < 130 dB
使用“GENIUSPRO”软件的最小系统要求		配有第 4 代 Intel® Core™ i3 处理器的电脑,同等或更高规格。 RAM 记忆体 4 Gb 硬盘上可用空间 2 Gb, 显示器分辨率 1280x1024 作业系统: Windows® 7, Windows® 8, Windows® 10, Windows® 11 32/64 bit
连接接口	类型	以太网 10 / 100 Base-T Wi-Fi WLAN 802.11b/g/n 2.4 GHz 高速 USB 2.0
配给打印底板	类型	MG2-PLT 991002 MG2-QTB 991011 MG2-PWC 991000
打印色带 (øe x øi x 宽度)	mm	28 x 53 x 120
Wi-Fi 模块		
频段	GHz	2.400 - 2.483
最大出口功率	mW	100
供电	类型	GST90A24
功率	W	90
输入: 电源电压	V _~	100 - 240
频率	Hz	50 / 60
电流	A	0,6 (230 V) - 1,3 (115 V)
输出: 电压	V _~	24
电流	A	至多 3.75
重量	Kg	0.45
电源线	类型	EU

商标: Windows 7®, 8®, 10®, 11® 为微软公司的注册商标。

1.3 警告

在这份文件中的重要信息和警告以下列方式标注：

**危险！**

它为操作员指出一项因电压所致的危险。

**注意！**

它指出一项潜在的损害财务或损失质量。

**注意！**

以上为在重要操作阶段中有助于工作开展或报警的建议。

1.4 合乎规定的使用

- 本设备根据现今工艺以及普遍受认可的多项安全技术法规生产制造。尽管如此，在使用期间，仍无法排除所有和人身安全、使用者或其他第三人生命、对设备与其他有形资产损害的相关风险。
- 只能在完美的技术条件下使用本设备，为达此预期目标，需具备对于安全与危险的正确意识，并遵守相关指示说明。
- 本设备仅限于在经过生产者认证为适当的材质上进行打印。任何不同于上述情形或过度使用皆被视为不合乎规定。生产者/供应商不会对因不当使用而造成的损坏做出回应。
- 合乎规定使用的概念亦包括遵循使用说明和由生产者提供的维护建议/法规。

1.5 安全警告

- 本设备的设计旨在以下列方式进行供电：
 - 配给供电，其与电压为 100 V 到 240 V, 50 / 60 Hz 的电网相接。
 - CEMBRE 的 18 V 可充电电池 (可根据要求提供的配件)。
- 只能使用配给的代码 6971120 供电，如果有故障或需要更换，请联系 CEMBRE。
- 在断开电线时，请关闭所有相关设备 (电脑、打印机，配件)。
- 只能在干燥、无水 (无喷洒水源、雾气等) 的环境中使用本设备。
- 请勿在有爆炸风险的大气环境中使用本设备。
- 请勿在临近高压电线的临近地区使用本设备。
- 本设备及其部件在打印过程中会升温。
- 请勿触摸运行中的设备，并等待至冷却后再进行材料更换或拆卸。
- 请只执行这些使用说明当中所描述的动作。
更进一步的工作只能由协助部门所提供的技师和工作人员来执行。
- 对电子组件和相关软件的不当操作会导致设备故障。
- 对装置进行其他不恰当的操作或修改也可能会对安全运行带来有害影响。
- 针对所要求的工作，一律需通过具备技术知识和必要工具的合格人员来执行相关技术协助的操作。

1.6 开箱和设备安装

- ▶ 从包装纸盒中取出内容物。
- ▶ 检查设备是否在运输期间曾受到损坏。
- ▶ 检查供货内容是否完整。
- ▶ 将打印机放置在一个平整的支撑枱面上。

包装的内容物(图. 1):

- A** – Plug & Play MG4CN base 打印机。
- B** – USB 线缆。
- C** – 电源线(根据型号有所不同)。
- D** – 代号 6971120的 GST90A24-P1M 供电器。
- E** – “FD-GENIUSPRO”USB 钥匙包含“GENIUSPRO”软件(含在 www.cembre.com 网站上保留区域中的可激活许可证) 以及使用手册。
- F** – MG2-PLT 991002 的打印底板来打印标牌、提示标签、标签和 FLAT 系列产品。
- G** – MG2-QTB 991011 的打印底板用于打印 MG-CPM-01, -02, -03, -04, -07, -11 等类型的标签。
- H** – MG2-PTM 991010 的打印底板用于打印 MG-TDM, MG-TDMO 类型的标签...
- I** – MG2-ETR 991600 黑色的打印色带
- L** – MG2-CRB 991654 纸质印刷媒体, 为打印色带回卷所需。

作为可选配件提供:

- M** – 电池充电器
- N** – 可充电锂电池

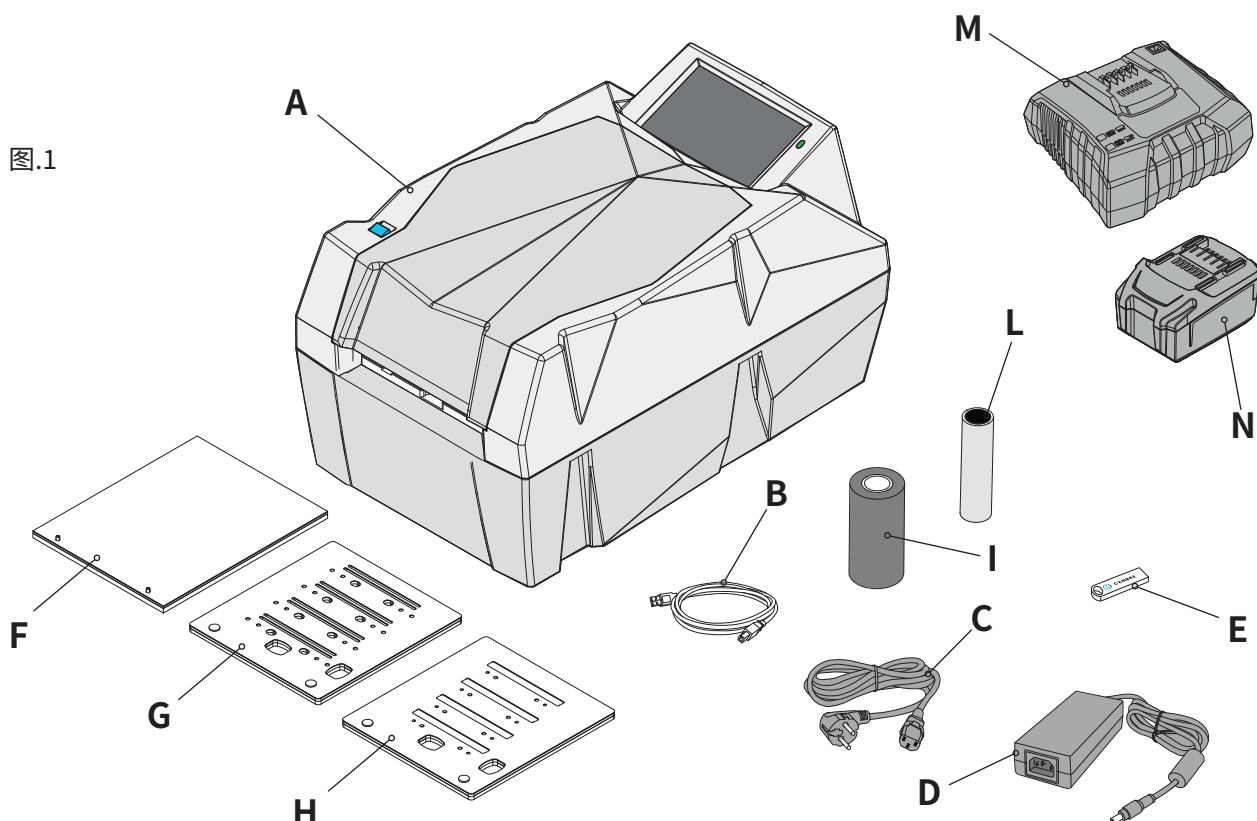


注意!

水和湿气会损坏打印设备和材料。

打印机只能在干燥场所中进行安装, 并防止水源喷洒。

图.1



2.1 设备概览

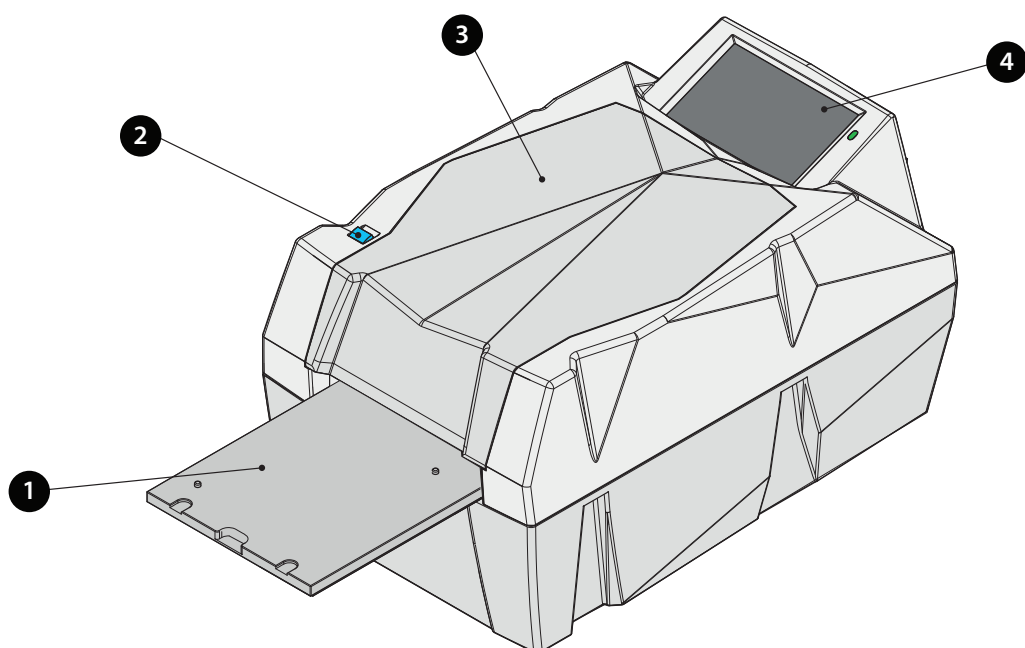


图.2a

- 1 可移动式进纸槽
- 2 装入标签板槽的开/关按钮
- 3 上方盖罩
- 4 5寸 LCD 触摸屏
- 5 电池触头防护盖
- 6 电池解锁键
- 7 ON/OFF开关
- 8 以太网 10 插座 / 100 Base-T
- 9 A 类 USB 插座
- 10 B 类 USB 插头
- 11 供电连接插座

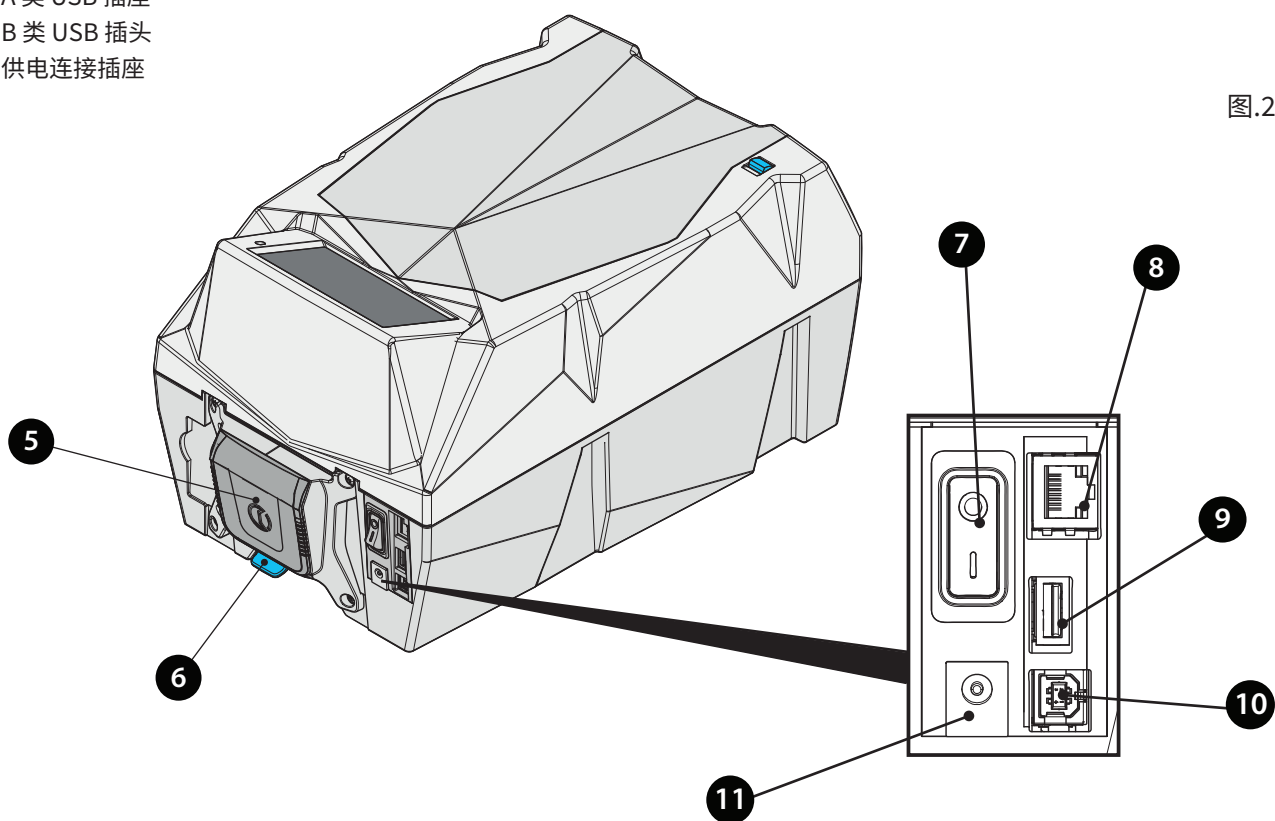
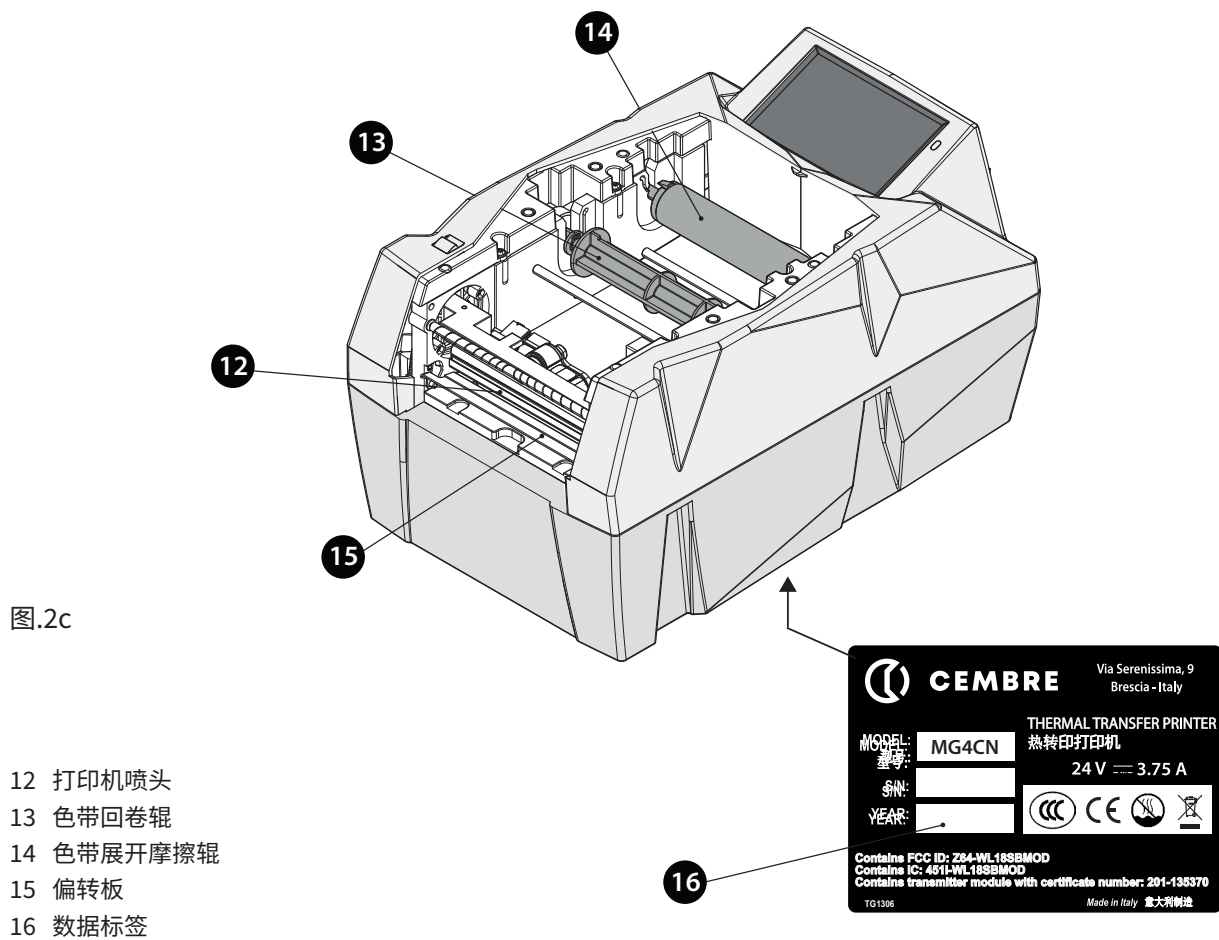
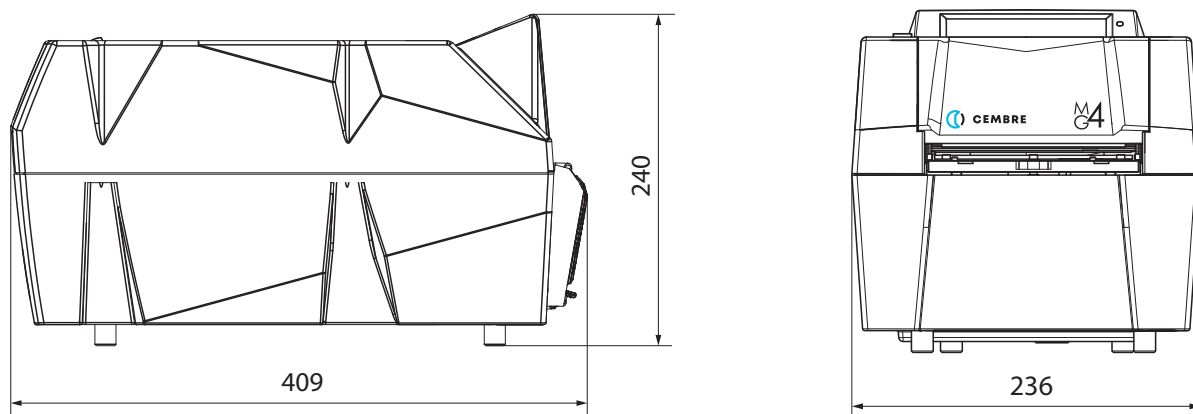


图.2b



2.1.1 尺寸 (mm)

图.3



2.2 设备连接

串联式接口和连接如 § 2.1 所示。

2.2.1 电网供电和启动

本打印机配有宽光谱供电器。设备可以在不进行干预的情况下使用 230 V / 50 Hz 或 115 V / 60 Hz 的电网电压运行。

- ▶ 请确保打印机在连接之前为关闭状态，且开关 (7) 处于位置“0” (图.5)。
- ▶ 将供电器连接器 (D) 和位于打印机后方的插座 (11) 连接。
- ▶ 将电源线连接至供电器连接器 (20) 和一个电源插座。
- ▶ 按下开关 (7) 使之处于位置“1”来开启打印机，在一个简单的测试循环后，屏幕上会出现初始页面，(参见 § 3.1)。



只能使用保护接地触点的电源插座与供电器连接。
电源插座的位置需在打印机附近，并在有需要的时候常保可用。

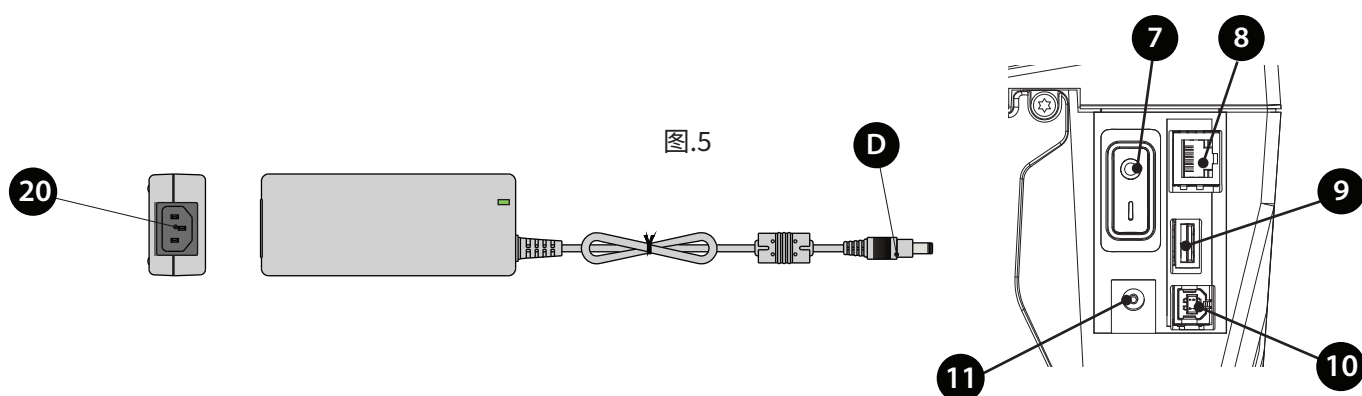


图.5

2.2.2 通过电池供电

打印机可以通过特殊电池供电，无需连接至电网 (参见 § 7)。

2.2.3 与电脑直接连接

- ▶ 将来自电脑的 USB 线连接至位在打印机后方的连接器 (10) 以继续安装。打印机会自动进行安装并在控制面板、各个装置和电脑打印机上可见。

2.2.4 通过 LAN 网连接

- ▶ 将来自电网的电线和位于打印机后方的以太网插座 (8) 连接。
- ▶ 在屏幕上选取：> “网络” > 设置 LAN 设置。
- ▶ 点击“修改” (如果想要使用这些 IP 位置的自动分配程序，请启用 DHCP，否则请将其关闭，并以手动方式输入 IP 位置。)



- 2.2.4.1 ▶ 从电脑加入打印机，如 TCP/IP 设备，设置显示在屏幕上的 IP 位置或主机名 (默认值 = MG4-“打印机编号”例如：MG4-20AA001)。
- ▶ 在“生产者”选项列中选择 Cembre S.P.A.，接着在“打印机”选项列中选择 MG4 驱动器。点击“继续”来结束安装。

修改

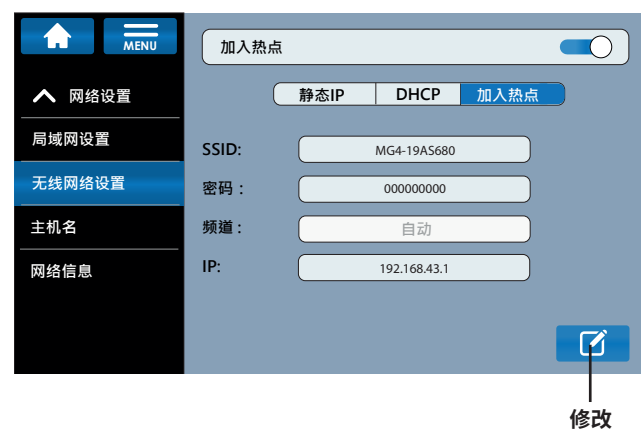
2.2.5 通过无线网络连接

- ▶ 在屏幕上选取：
 - ▷ “网络”▷设置 Wi-Fi 设置。
- ▶ 点击“修改”并选择 DHCP
- ▶ 点击“搜索”并选择想要的 Wi-Fi 网络,接着输入对应的密码。
- ▶ 请根据 § 2.2.4.1 的描述继续进行。



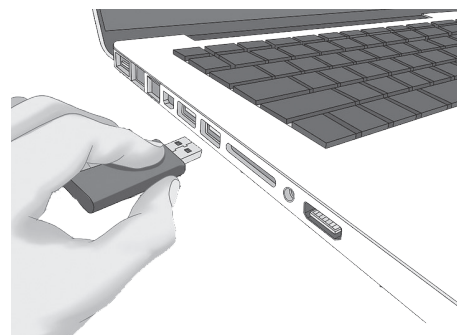
2.2.6 通过 AP 访问点连接

- ▶ 在屏幕上选取:▷“网络”设置▷ Wi-Fi 设置
- ▶ 启用右上方的按钮
- ▶ 点击“修改”键并选取访问点。
- ▶ 从设备上选择由MG4CN 生成的 SSID 网络,输入密码,或是在“网络信息”中扫描生成的二维码。
视情况需要设置专门频道。
- ▶ 请根据 § 2.2.4.1 的描述继续进行。



2.2.7 安装"GENIUSPRO"作业软件

- ▶ USB 钥匙 (FD-GENIUSPRO) 中包含“GENIUSPRO”作业软件以及打印机运行所需的驱动器。
有关“GENIUSPRO”软件的更新内容可在 www.cembre.com 上下载。
- ▶ 将 USB 钥匙插入电脑的 USB 接口并通过 SETUP 文档来进行“GENIUSPRO”的安装。



通过触屏显示器,用户可以检查打印机的运行状态,如:

- 管理打印队列,并中断、继续或取消工作。
- 设置打印参数,执行主要功能的诊断、各界面、语言和时间的配置。

在触屏显示器上执行的设置用于打印机的基本配置。
为使设备正确使用,打印设置已经过配置,并受安全 PIN 码:0000 保护

 注意!

如有待机(黑屏)情形,只需轻触屏幕来恢复运行。

3.1 初始页面



图.6

触屏显示器通过手指轻触启动:

- 通过快速点选对应的标志来打开菜单或选择当中的选项。
- 在触屏显示器上,通过手指向上、下、左、右拖动来滑动各个列表。
- 在各个菜单中可找到的主要标志:

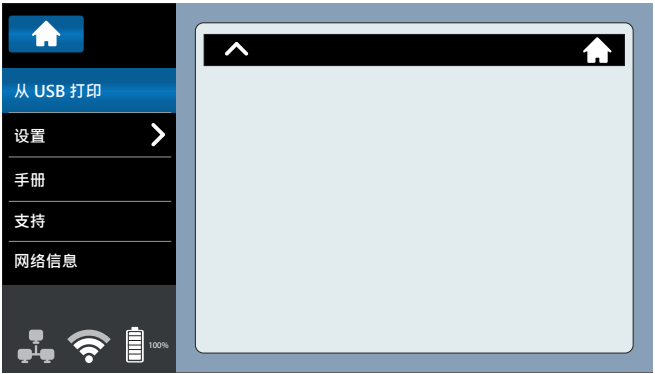
	前往内部菜单或回到先前菜单的路径		确认选择
	中断打印工作		返回初始页面
	开启送纸槽或继续打印工作		立刻打印
	不保存并从设置离开		关闭送纸槽

列表 1 主要标志

在硬件或软件的特定配置中,在初始页面上会出现进一步的标志。

基本设置可通过输入安全 PIN 码:0000 来进行配置。

主菜单

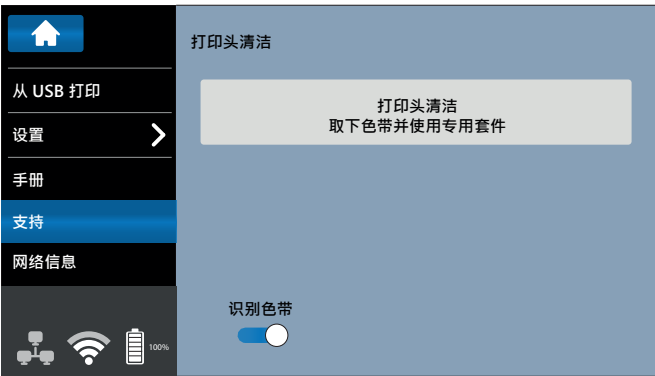


通过将 USB 钥匙插入打印机后方的接口 (9) 来打印一项工作。

请参考第 12 页



通过基本说明来执行主要的几项操作。



启动打印机喷头的清洁程序。
需索取MG2-CKP 991670 清洁套件。

我们建议在使用彩色色带时将“识别色带”关闭。



用于连接 Wifi 或访问点的网络设置。
扫描二维码来自动获取设置。

设置菜单



请参考第 13 页



已执行的打印工作时间序。

检查打印质量：
- 黑条测试
- 对齐测试

将标签板装入送纸槽并按下打印键。

“控制”按键用于检查主要功能是否正确运行。

检查发动机是否正确运动 (按压◀◻▶来检查运动)。

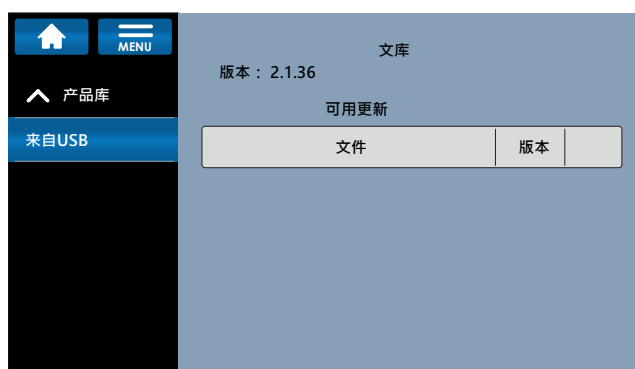
重设

打印机设置概览：
0 = 错误
1 = 正确

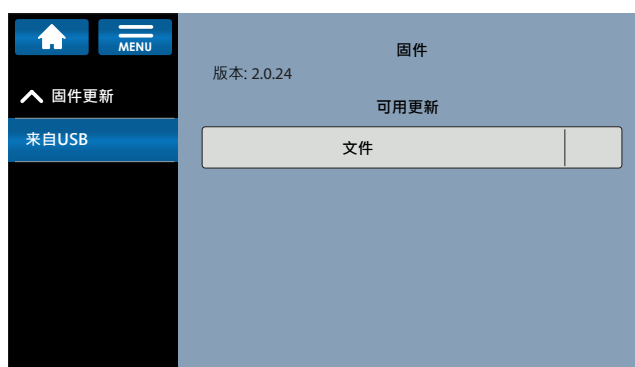
设置菜单



请参考第 14 页



使用 USB 钥匙, 在 CEMBRE 可打印产品的更新书库打印机进行下载 (GENIUSPRO Media Library 的可下载文档可从 www.cembre.com 的协助区取得)



通过 USB 钥匙, 下载更新固件 (可从 www.cembre.com 的协助区下载)



为管理打印队列设置一组密码。

为管理菜单中的偏好选项设置一组密码。

PIN: 0000



用于 LAN 网络连接的设置。

按下 来输入要求的数据或启用 DHCP 模式。



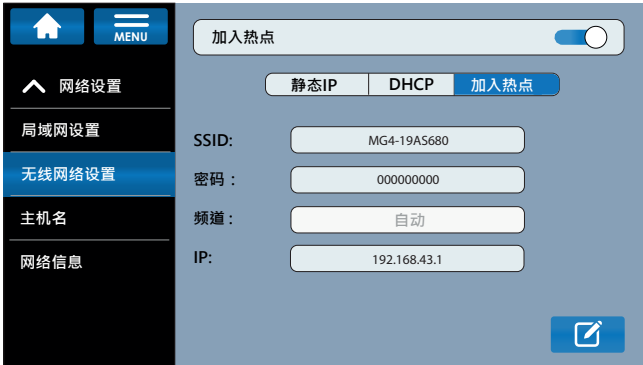
用于 Wi-Fi 网络或如访问点的连接设置。

启用右上方的功能。

按下 来选择设置或输入要求数据。

按下 来搜索附近的无线网络。

设置菜单



在访问点中能可以定义特定的 WIFI 信道。如有需要, 按下  来定义数值。

设置菜单



设置:
菜单语言
日期 / 时间
待机画面 (分钟)
定时器引脚 (分钟)
工作待机。



信息:
作业系统:
硬件版本
打印机序列号

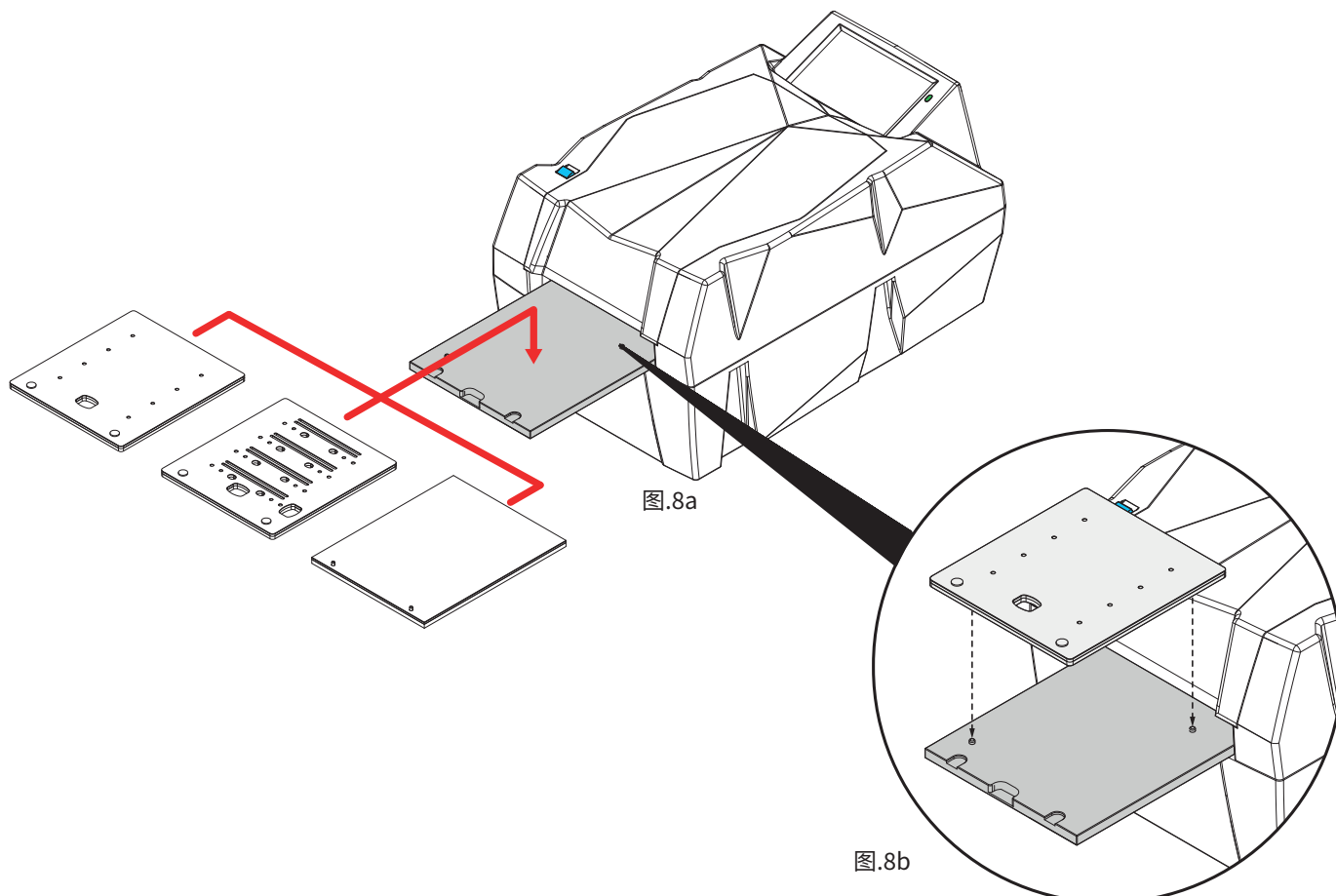
4.1 打印底板的定位。

为正确定位在送纸槽上的打印标签板, 需要配备这款最新的打印底板(图.8a):

- 为待打印的产品选择合适的打印底板 (参见表A)。
- 将打印底板(图. 8b)正确放置在移动纸槽上, 以让两处的参考凸点能够与打印底板下方对应的孔洞契合。

待打印的产品:	打印底板				
	MG2-PLT	MG2-PWC	MG2-QTB	MG2-PTM	MG2-PTD
MG-TPMF 用于支架的电缆标签	•				
MG-TPM 用于支架的电缆标签		•			
MG-TDM 不带支架的电缆标签				•	
MG-TDMO 不带支架的开放式电缆标签				•	•
MG-ETF 扎带式电缆标签	•				
MG-KMP 胶粘电缆标签	•				
MG-CPM 用于夹具的标签			•		
MG-CPMF 用于夹具的条形带	•				
MG-VYB 用于夹具的标签	•				
MG-SPM 用于接触器和零部件的标签			•		
MG-TAP 用于电缆和零部件的标签	•				
MG-PTS 用于按键的标签	•				
MG-TAPW 用于电缆和零部件的标签	•				
MG-TAR 用于电缆和零部件的标签	•				
MG-DOG 用于电缆和零部件的标签	•				
MG-TAA 用于零部件的胶粘标签	•				
MG-VYT 用于零部件的胶粘标签	•				
MG-VCT 用于零部件的胶粘标签	•				
MG-PYT 用于零部件的胶粘标签	•				
MG-SAT 安全标签	•				
MG-PLC 用于PLC的标签	•				
MG-17.5 标签和模块标签	•				
MG-VRT 方形标牌	•				
MG-SIGNS 标牌和方形报警标签	•				

表A



4.2 打印色带的更换 (ribbon)

我们建议收合移动式纸槽 (5) 以利色带的操作工作；

- ▶ 移除上方盖罩 (3) (图. 9a)。
- ▶ 将前方偏转板朝下完全转动 (15) (图. 9b)。
- ▶ 抽出回卷辊 (13)，将其释放并抬高，将配给的纸质印刷媒体 (M) 插入至底部 (图.9c)。
- ▶ 抽出摩擦辊 (14) 将其释放并抬高，将打印色带插入到底，并对齐小孔和摩擦辊的参考凸点 (图.9c)。
- ▶ 将色带展开，使之经过后方导辊 (18) (图.9)，也就是在打印喷头下方 (20)，直至它从对向的一侧露出 (图.9d)。
- ▶ 再将色带拉出一些，并经过前方导辊 (19) 的上方 (图.9)。
- ▶ 使用胶带固定在纸质印刷媒体上的打印色带末端 (13)。我们建议将纸质印刷媒体上的打印色带精准对齐地卷个数圈，以利正确的回卷步骤。
- ▶ 锁紧摩擦辊 (14)，通过将其推到底至内部专门位置 (图.9d)。
- ▶ 将回卷辊在专门位置上锁紧 (13)，并将其推至底部，使色带张力均匀良好。(图.9d)。
- ▶ 将前方偏转板朝上完全转动 (15)。
- ▶ 重新定位上方盖罩 (3)。



注意！
请确保偏转板完全朝上转动

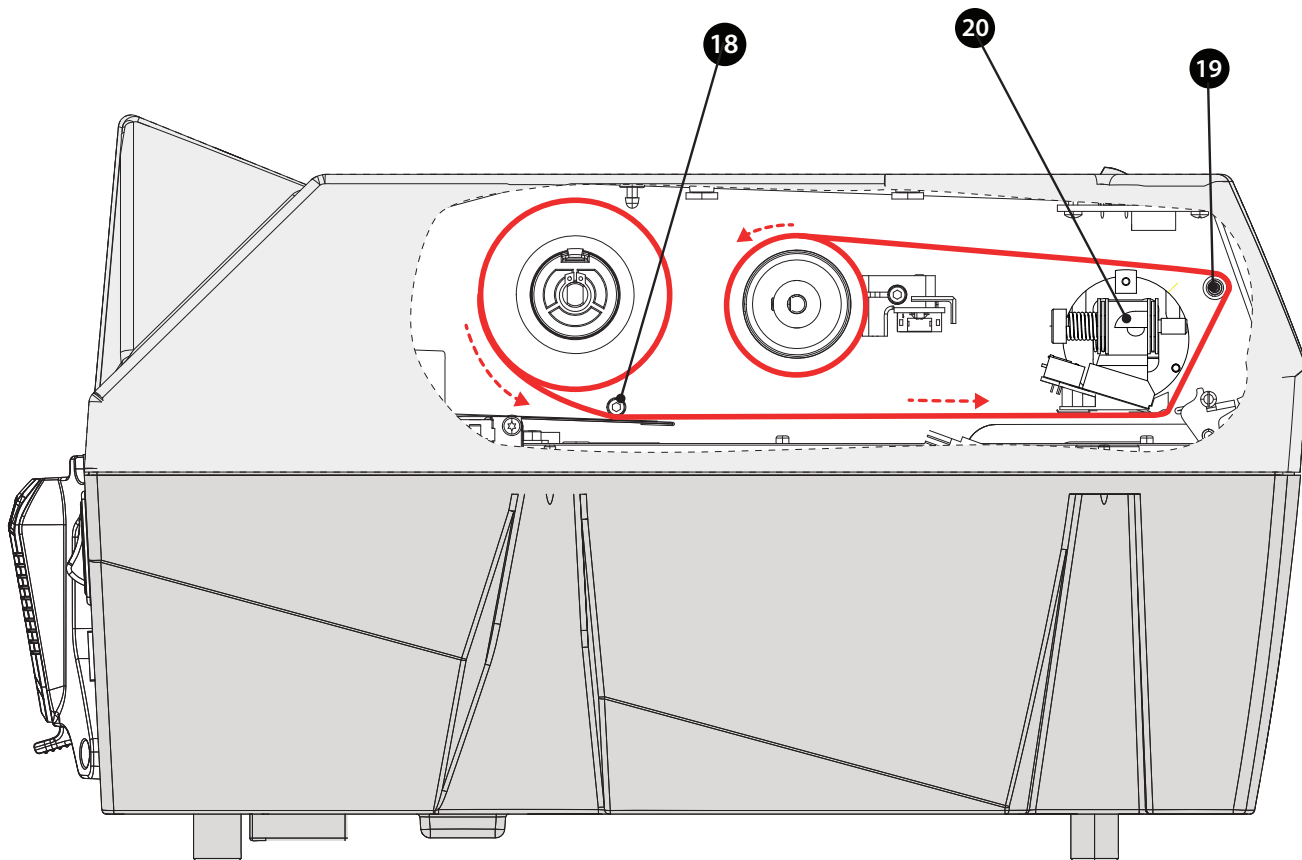
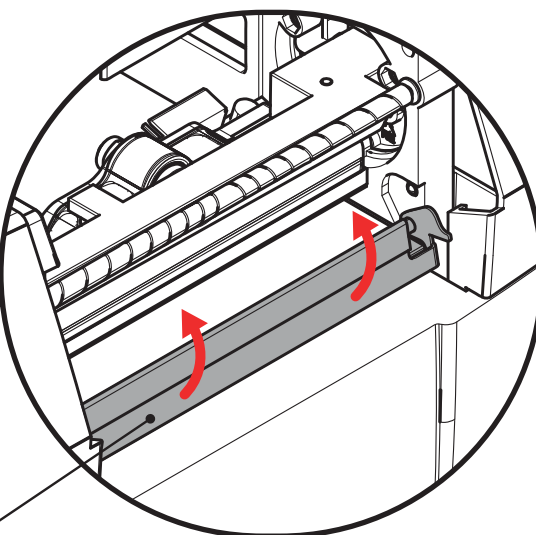
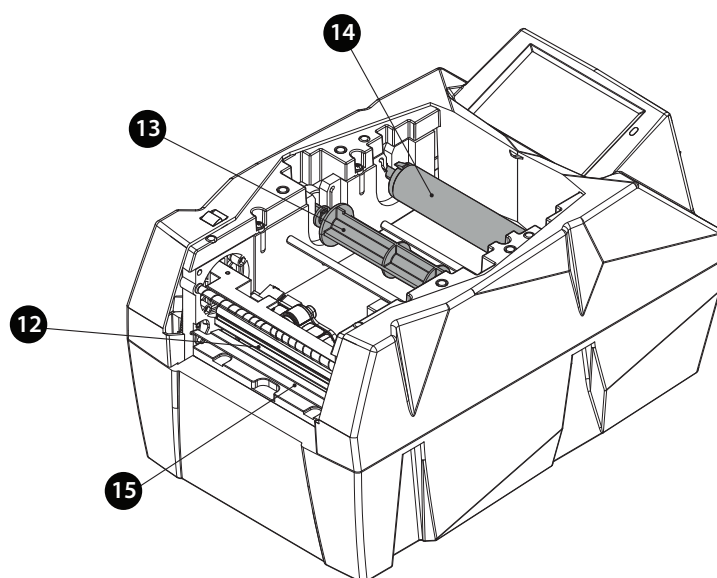
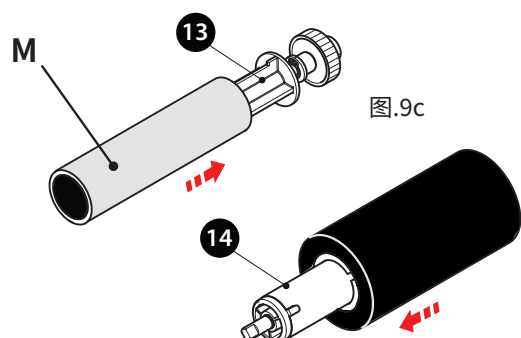
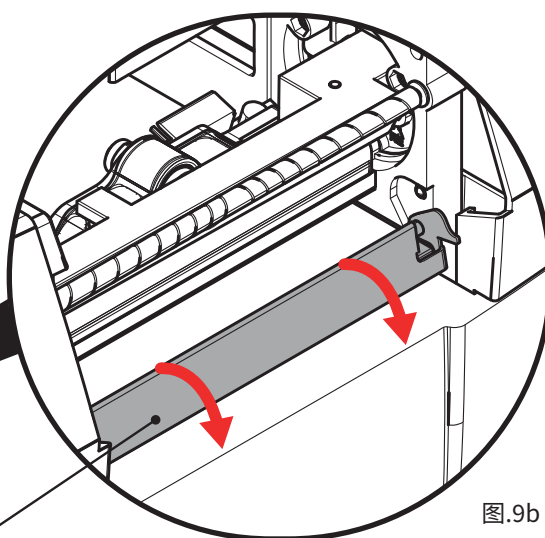
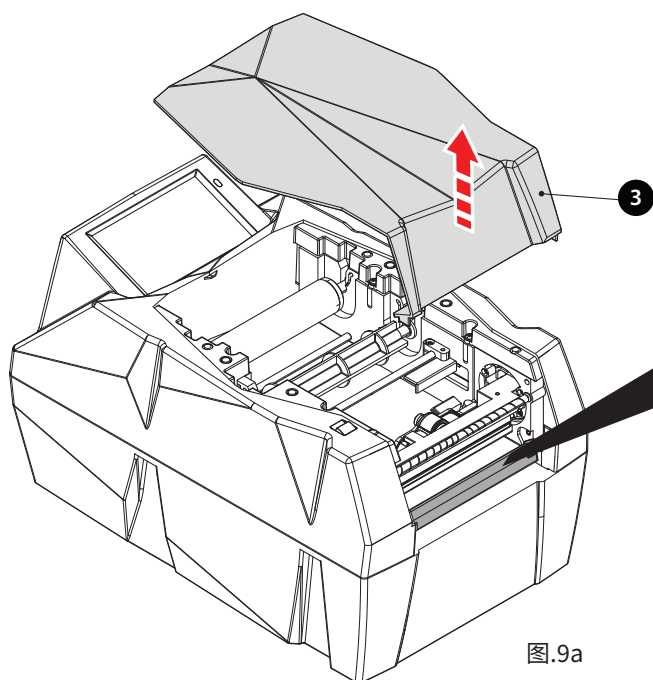


图.9 打印色带的路径



**注意!**

在打印操作期间, 请将双手远离送纸区域。

打印机在保护罩 (3) 未正确定位的情况下会无法启动。

**注意!**

为获取最佳打印质量, 我们建议遵循以下规定:

- 仅使用 CEMBRE 的原厂耗材 (标签、色带等等)。
- 将标签从包装取出时请小心谨慎, 并避免手指触碰到打印区域。
- 在打印之前, 为避免各种污渍或残留物, 请一律先检查标签是否干净; 如果有需要请使用软布清洁表面。
- 待打印的标签需保存在原包装当中, 并将其放置在干燥洁净的环境中。
- 当在打印已部分使用的标签板时, 请确保冲切边缘没有毛刺, 否则面朝上的标签可能会损害打印机喷头。
- 当在打印已部分使用的标签板时, 请确保在发送打印文档前, 根据标签板上确切的数量进行适当的修改; 如果为已部分使用的标签板发送完整的打印工作, 可能会对打印机喷头造成无法修复的损害。

5.1 打印操作

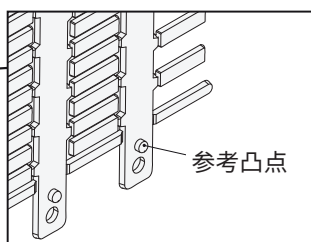
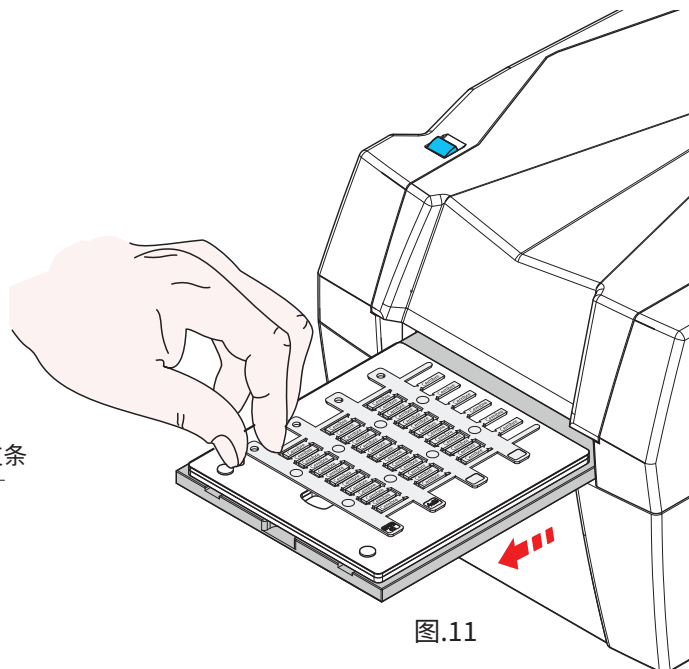
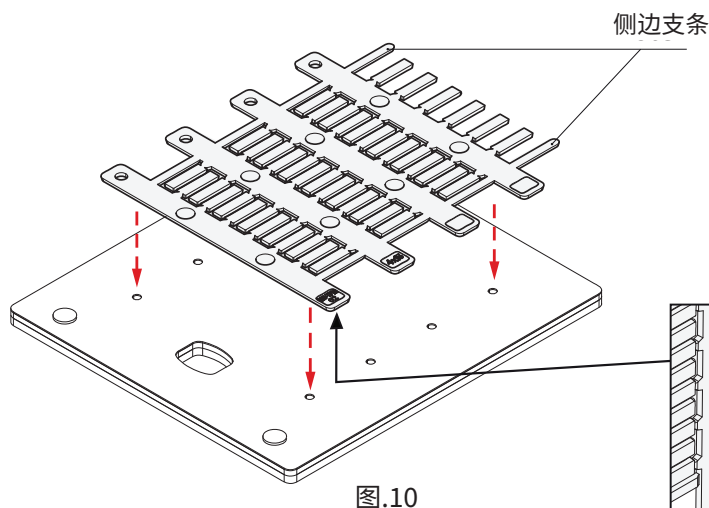
在打印底板上手动装入一块标签板, 目的为防止其移动; 标签板下方的参考凸点需对应打印底板上的孔洞, 侧边支条需朝向打印机的内侧 (图. 10)。

当打印工作通过 GENIUSPRO 软件准备就绪后, 就可发送打印。

打印程序会历经以下操作阶段:

1. 移动式纸槽 (1) 朝打印机内侧移动。
2. 打印标签板时会导致纸槽外露 (1)。
3. 将印好的标签板从接口板上手动取出 (图. 11)。

以手工的方式取下标签板上的标签。



6.1 清洁警告



危险!

- ▶ 在每次的维护操作之前, 请断开打印机和电网的连接。

打印机只需要进行基本的维护。然而, 为热转印的喷头进行固定清洁是很重要的。这能够确保打印质量的一致良好, 并在很大程度上避免打印喷头过快耗损。其他设备维护只需每个月进行一次清洁即可。



注意!

打印机如果使用刺激性产品清洁会导致损坏!

请不要使用研磨性产品或溶剂为外部表面或结构群组进行清洁。

- ▶ 请使用软布拭去送纸槽区域的印刷灰尘和残留物。
- ▶ 请使用中性清洁剂来清洁外部表面。

6.2 打印喷头的清洁

清洁间隔时间: 每次更换色带卷筒之后或是有需要时。

在打印期间, 喷头上可能会堆积杂质, 进而影响打印质量。



注意!

打印喷头的损坏!

请不要使用硬物或研磨物清洁打印喷头。

请不要触摸打印喷头的玻璃保护层。



注意!

打印喷头的热量有造成伤害的危险。

在清洁之前请确保打印喷头已冷却。

- ▶ 请将色带从打印机上移除
- ▶ 请使用专门擦拭棒或浸有纯酒精的棉花棒来清洁打印喷头。
- ▶ 将打印喷头风干 2-3 分钟。

建议使用清洁套装991673。

7.1 放入和取出电池

**注意!**

- ▶ 只能使用制造商指定的电池。如果更换电池的方式错误, 则有火灾或爆炸的风险。
- ▶ 请仅依照制造商指定的充电器为电池充电。
- ▶ 请保护电池远离水源和湿气!
- ▶ 请勿将电池暴露在火源!
- ▶ 请勿打开电池!
- ▶ 请勿触摸, 或使电池触头短路! 请将电池远离金属物品, 因为它们触头之间会产生连接。
- ▶ 请勿使用有瑕疵或变形的电池。
- ▶ 有瑕疵的锂电池可能会渗出可燃的微酸液体。如果发现电池有液体渗出的情形, 并接触到了皮肤, 请立刻使用大量清水冲洗。如果电池渗出液体, 并接触到了皮肤, 请使用干净的水冲洗, 并立刻寻求医疗照护。
- ▶ 请一律回收用尽的电池。
- ▶ 请一律不要将电池当做居家废弃物丢弃, 它们必须送至专门的回收处理中心。



- ▶ 关闭打印机和断开供电。
- ▶ 取下触头的保护罩 (5), 同时将解锁键 (6) 向上拉起 (图. a)。
- ▶ 从高处放入电池, 使之在导轨上滑动至它的卡点 (图. b)。

**注意!**

当放入打印机的电池与供电设备连接时, 电源会自动在电网上流通。

我们建议, 已连接上供电设备并在有电网供电的状态下, 无论如何一律将电池从打印机取出, 并以罩盖来保护触头 (5)。

供电设备不可当电池充电器使用! 电池仅能通过 CEMBRE 指定的充电器进行充电。

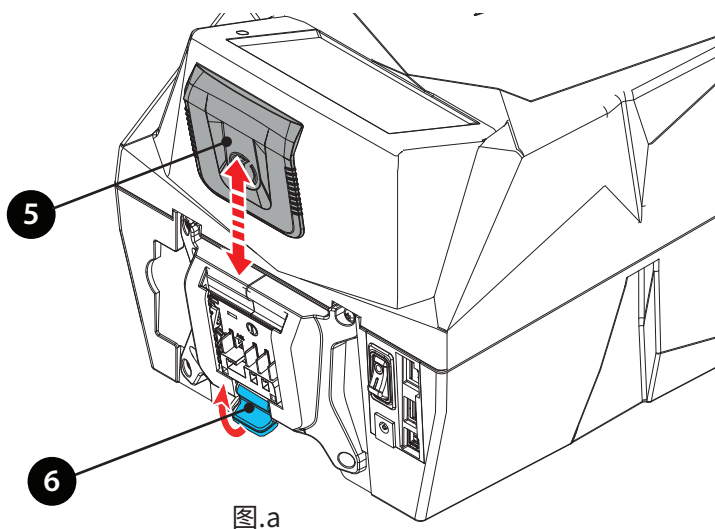


图.a

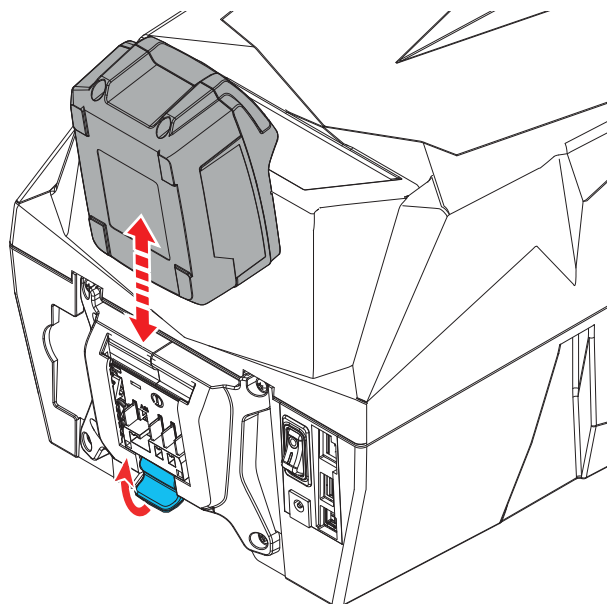
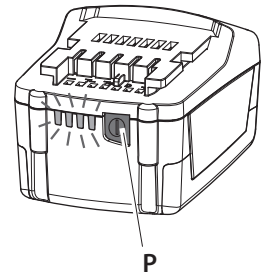
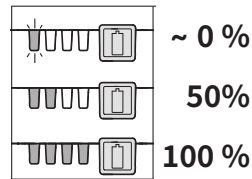


图.b

7.2 电池续航力

- ▶ 电池配有数个 led 灯指示器, 其会显示在任何时间点中的剩余电力。
- 按下按键 (P):
- 4 只 led 灯亮起: 最高续航力
- 2 只 led 灯亮起: 续航力 50%
- 1 只 led 灯闪烁: 最低续航力, 需为电池充电。



- ▶ 剩余续航力可以通过打印机的显示屏来查看。



7.3 充电器的使用

- ▶ 请谨慎遵守相关使用手册当中的详细说明。
- ▶ 为一颗完全耗尽电量的电池使用 ASC55 充电器的所需参考充电时间 (例: CB1852L) 为 100 分钟。

8 环境



如需丢弃, 请知悉设备当中含有珍贵的可回收材料。

打印机的模块结构可被完全拆卸。

- ▶ 请寄送回收的部件。



以下为有关欧盟成员国的信息:

- ▶ **给用户的信息: 2011/65/UE 和 2012/19/UE 指令与减少电子和电气设备中危险物质之使用, 以及丢弃废弃物有关。**

在设备或其包装上印有“一个垃圾桶上打叉”的标志表示该产品, 在其可用的生命周期结束后, 需有别于其他废弃物进行分开处理。

制造商会安排并管理此产品生命周期结束之设备的废弃物分类处理。使用者如果需要丢弃该设备, 需联系制造商并遵循特定程序, 其与此产品生命周期结束之设备的单独处理有关。

适当的分类回收是用于退役设备接下来的回收再利用, 以便进行与环境相容之处理、回收、处置; 其旨在避免对环境和健康带来有害影响, 并有利于再次使用设备内部材料。

如果持有产品者以不合乎规定的方式丢弃本产品将会招致行政处罚。

9 保修

MG4CN 有针对原厂瑕疵缺陷的一年保修期。

打印喷头因为属于耗材的缘故, 不在保修范围中。

一旦使用非 CEMBRE 原厂部件, 保修便会失效。



**DECLARATION OF CONFORMITY -
DECLARATION DE CONFORMITE - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG -
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ**

We Nous Wir Nos Noi: **CEMBRE S.p.A. Via Serenissima, 9 – 25135 Brescia (Italy)**

Declare under our sole responsibility that the product - *Déclarons sous notre seule responsabilité que le produit*
- Erklären in alleiniger Verantwortung dass das Produkt - *Declaramos bajo nuestra responsabilidad que el producto*
- Dichiariamo sotto nostra unica responsabilità che il prodotto:

MG4CN

To which this declaration relates is in conformity with the following standard(s) or other normative document(s) -
Auquel cette déclaration se réfère est conforme à la (aux) norme(s) ou autre(s) document(s) normatif(s) -
Auf dass sich diese Erklärung bezieht, mit der/den folgenden Norm(en) oder dem/den normativen Dokument(en)
über einstimmt - *Al que se refiere esta declaración, cumple la(s) norma(s) u otro(s) documento(s) normativo(s)* -
Al quale si riferisce questa dichiarazione è conforme alla(e) norma(e) o altro(i) documento(i) normativo(i):

**EN 62368-1 + A11 + AC EN 55032 + A11 + AC EN 55035 + A11
EN 61000-3-2 EN 61000-3-3 EN IEC 63000 EN 62311**

Following the provisions of EU directive(s) - *Conformément aux dispositions de(s) directive(s) EU* -
Gemäß den Bestimmungen der EU Richtlinien - *De acuerdo con las disposiciones de la(s) directiva(s) EU*
Conformemente alle disposizioni della(e) direttiva(e) EU:

Person authorised to compile the technical file - *Personne autorisée à constituer le dossier technique* -
Person die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen -
Persona facultada para elaborar el expediente técnico - Persona autorizzata a costituire il file tecnico:
Gianluca Cama via Serenissima, 9 – 25135 Brescia (Italy)

Brescia **10-06-2024**

CEMBRE

Felice Albertazzi
CHIEF SALES & MARKETING OFFICER
Cembre S.p.A.

无线功能

设备包含经 FCC, IC, ETSI/CE 认证的无线模块, 如下所述:
生产者: Texas Instruments
类型: WL1831MOD
FCC ID号: Z64-WL18SBMOD
IC: 4511-WL18SBMOD
MIC 认证码: 201-135370

任何维护或修理需求, 请填写在 www.cembre.com 上的表单, 在产品页面或是在注册之后, 进入以下网址 <https://my.cembre.com/login>。如有更进一步的需求, 请联系值得信赖的零售商或地区代理商, 他们将为您提供建议和必要说明以将产品送至我们的据点。

免责声明:我们的产品仅供专业用途

Cembre 的产品仅供专业使用者 (B2B) 使用:明确排除针对一般消费者的法规适用性,其中包含与保修的相关内容。请参考制造商的网站 www.cembre.com 以了解所有和产品销售与保修之相关条件。

Cembre 明确禁止自家产品在一般消费者可触及之销售渠道流通,违反该禁令者,将对第三方和主管部门承担所有刑事和民事责任。

该手册为 CEMBRE 所有:禁止所有无书面授权之再制行为。



CEMBRE

www.cembre.com

CEMBRE S.p.A.
via Serenissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficio.vendite@cembre.com
sales@cembre.com

CEMBRE Ltd.
Dunton Park, Kingsbury R.
Curdworth, Sutton Coldfield,
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 01675 470440
sales@cembre.co.uk

CEMBRE IE
Unit 9, Airport Trade Park
Santry, co. Dublin Ireland
sales@cembre.ie

CEMBRE S.A.R.L.
Tour Part-Dieu
129 rue Servient
69003 Lyon
France
Tél. +33 04 20 93 01 70
info@cembre.fr

CEMBRE, S.L.U
Calle Verano 6 y 8
Pl Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.com

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich Energie- und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München - Germany
Ph + 49 89-3580676 info@cembre.de
Geschäftsbereich Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt - Germany
Ph +49 7151-20536-60 info-w@cembre.de

CEMBRE B.V.
Luchthavenweg 53
5657EA Eindhoven
The Netherlands
Ph +31 (0) 40 311 1937
info@cembre.nl

CEMBRE, INC.
Raritan Center Business Park
300 Columbus Circle-Suite F
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.us@cembre.com



**Cembre Electrical
Connections Shanghai
Limited**
Room 2111,
Jin Hang Mansion, NO.83
Wan Hang Du Road
Jing An District
Shanghai China
Ph +86-2160195778
info@cembre.cn
sales@cembre.cn